

ミクロンルブ™ 潤滑ユニット

形 MC5-□2□□

部品交換要領書

品番 MK0156

品名 MC5 圧カスイッチ交換キット

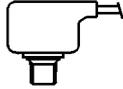
※注意 作業開始前に、対象潤滑ユニットの作動圧力、マニホールド圧力、およびポンプの滴下頻度を記録してください。

作業開始前に必ず、電源を遮断してください。また、装置の圧力空気を遮断・排気してください。

分解時に、少量の油が周辺に漏れる場合があります。

《作業開始前》

同梱物の確認

① x 1 個	② x 1 個
	
供給圧カスイッチ (圧着端子配線済)	供給圧カスイッチ 取付金具

分解および組立に必要な工具、ウエス等については、お客様にてご用意ください。

必要工具：十字ねじ回し 呼び番号 2

スパナ 対辺 19mm

スパナ 対辺 16mm

[ご注意]

この資料の記載内容は、お断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。

本資料からの無断転載、複製はご遠慮ください。

アズビルTACO株式会社 <https://atc.azbil.com/>

2013年4月1日、TACO株式会社はアズビル TACO 株式会社へ社名を変更いたしました。

東京都板橋区高島平 9-27-9 TEL: 03-3936-2311

《分解手順》

1. カバー上面の十字穴付小ねじ2本をゆるめて、カバーを外します。(図1)
2. 端子台番号3と4および5の圧カスイッチの配線を取り外します。(図2)
3. 端子台取付ブラケット2個を固定している十字穴付小ねじ4本をゆるめて取り外します。(図3)
4. 圧カスイッチと圧カスイッチ取付金具を本体から取り外します。(図4)

取付金具を取り外すことで、同時に圧カスイッチも取り外せます。

※ 取り外した圧カスイッチ、圧カスイッチ取付金具は使用しません。

産業廃棄物として各地方自治体の条例に従って適切に処理してください。

《組立手順》

1. 圧カスイッチ取付金具②を本体に取り付けます。(図4)
2. 圧カスイッチ①を圧カスイッチ取付金具に取り付けます。(図4)
3. 4本の十字穴付小ねじを締め付けて端子台取付ブラケットを固定します。(図3)
4. 圧カスイッチの配線を端子台番号3と4および5に結線します。(図2)
結線後、取付けた配線を軽く引っ張り、端子台から抜けないことを確認してください。
5. 分解手順1で外したカバーにカバーパッキンがセットされていることを確認し、本体に被せます。
このとき、カバーのヘコミ部の面をサイドドーム側に合わせます。
6. 十字穴付小ねじにOリング、平座金を通し、カバーの取付穴に挿入して締め付け、カバーを固定します。
(図3)

《交換後の試験運転》

清浄な潤滑油を油槽上限まで入れて、圧力空気を供給してから、電源を復帰して装置を起動します。

作業開始前に記録した作動圧力、マニホールド圧力に調整します。

その後、下記項目を確認します。

1. 圧カスイッチと取付金具、取付金具と本体の接続部から空気の漏れが無いことを確認する。
2. 供給圧力が設定圧力よりも上昇した時に、機械異常とならないことを確認する。
3. 供給圧力が設定圧力よりも下がった時に、機械異常が発生することを確認する。

図1

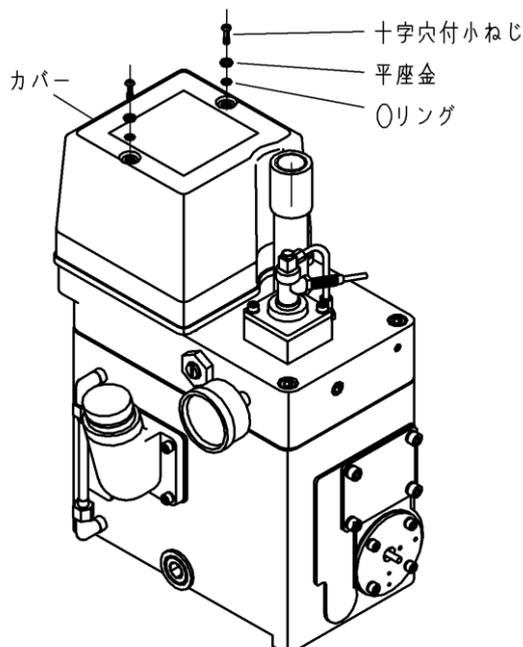


図2

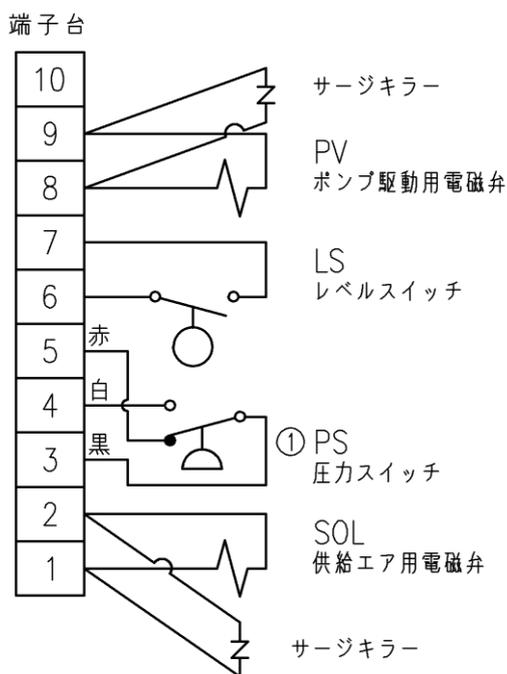


図3 カバーを取り外した状態

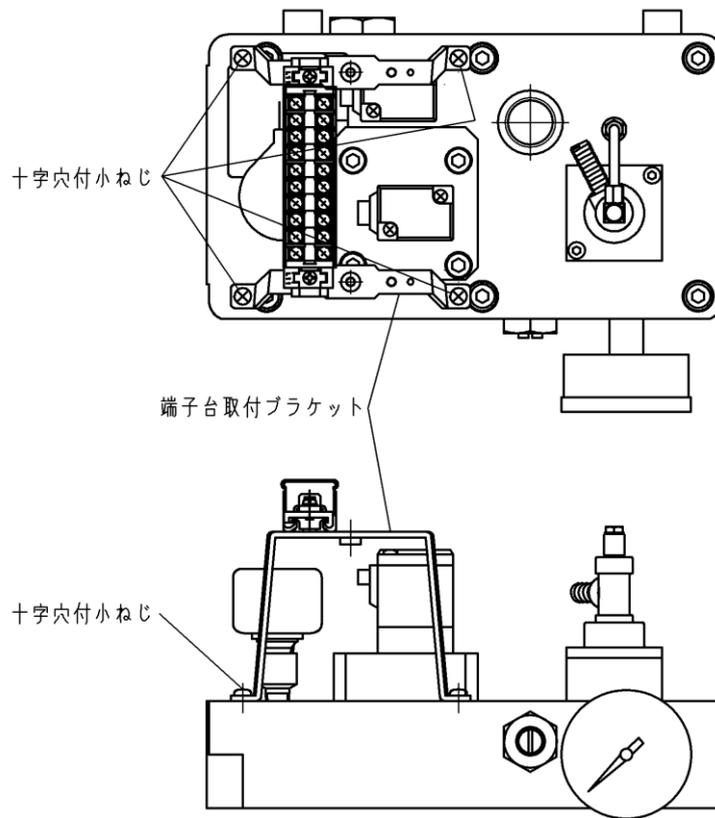
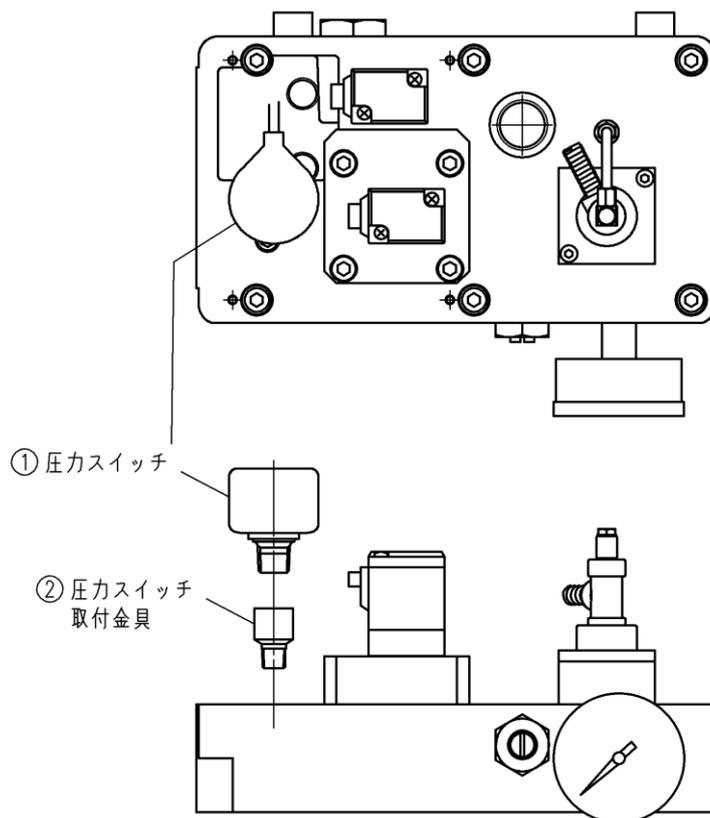


図4 端子台ブラケットを取り外した状態



-MEMO-
